

Питання до МКР

Контрольна робота № 1

1. Загальні принципи конструювання литих деталей.
 2. Взаємозв'язок між конструкцією і технологією виготовлення литої деталі
 3. Поняття про технологічність литих деталей. Основні вимоги до технологічної конструкції.
 4. Вибір матеріалу для виливків.
 5. Основні конструктивні типи виливків.
 6. Метод графічного аналізу технологічності виливка.
 7. Поняття нормалізація, уніфікація і стандартизація литих деталей.
 8. Вибір конфігурації литої деталі з урахуванням рознімання форми і моделі.
 9. Конструктивні ухили вертикальних стінок виливків.
 10. Конструювання внутрішніх порожнин виливків.
 11. Конструювання виливків з урахуванням вимог виготовлення ливарної форми.
 12. Вимоги до конструкції виливків з урахуванням вентиляції і вибивання стрижнів.
 13. Припуски на механічне опрацювання і їхній вплив на технологічність.
 14. Розрахунок оптимального припуску на механічне опрацювання.
 15. Особливості конструювання зовнішніх припливів.
 16. Мінімально допустима товщина стінок виливка.
 17. Переходи і сполучення стінок литих деталей.
-

Контрольна робота № 2

1. Спрямоване затвердіння.
2. Місцеве охолодження теплових вузлів. Вибір холодильників.
3. Класифікація ливарних напруг.
4. Розмір ливарних напруг на різноманітних етапах технологічного процесу.
5. Конструктивні рішення, що зменшують можливість утворення тріщин та жолоблення виливок.
6. Аналітична оцінка схильності виливка до утворення тріщин.
7. Конструювання виливків з урахуванням вимог технології очищення лиття.
8. . Особливості конструювання литих деталей із сірого чавуна.
9. Жолоблення чавунних виливків.
10. Особливості конструювання виливків із сталі.
11. Особливості конструювання виливків із ковкого чавуна.
12. . Особливості конструювання виливків із чавуну із кулястим графітом.
13. Особливості конструювання виливків з олов'янистих бронз.
14. Конструювання виливків із безолов'янистих бронз.
15. Особливості конструювання виливків з алюмінієвих сплавів.