

## СКЛАД І ВЛАСТИВОСТІ СУМІШЕЙ З СИНТЕТИЧНИМИ СМОЛАМИ

Склад і властивості холоднотвердних сумішей з синтетичними смолами

Клас смоли	Марка	Вміст компонентів, %		Властивості							Призначення (форми, стрижні)	Сплави
		смоли	затверджувача	міцність на розрив, МПа, не менше, через			обсипаемість, %, не більше	газотвірність, см <sup>3</sup> /г	живучість, хв	тривалість зміцнення, хв		
				після вилучення з оснащення	1 год	24 год						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Карбамідні	КФ-Ж	3,0...3,5	0,6...1,2 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	–	0,1	0,4...0,6	0,3	≥25	4...5	30	Стрижні	Кольорові сплави
		3,0...5,0	0,3...0,6 FeCl <sub>3</sub>	–	0,15	0,5...0,6	0,3	≥25	3...4	20...25	Стрижні, середні форми	
Карбамідо-фуранові	БС-40, KOOLKAT, CHEM-REZ200, KALTHARZ CS14/4, KALTHARZ 14/33 Кальтхарц U 204 Кальтхарц U 404 Кальтхарц TDE 20	1,6...1,7	1,0...1,3 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	–	0,2	0,7...0,8	0,06	16	2...3	10	Середні стрижні	Кольорові сплави, сірий чавун
		1,8...2,0	1,1...1,5 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	–	0,2	0,7...1,0	0,06	20	1...2	6...7	Дрібні стрижні	
		1,8...2,0	0,8...1,0 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	–	0,2	0,8...1,0	0,06	20	2,5...3,5	10	Середні стрижні	
		1,8...2,0	0,6...0,8 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	–	0,2	0,8...1,0	0,06	20	5...10	40	Крупні стрижні	
		1,3...1,5	0,4...0,9 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	–	0,15	0,4...0,5	0,3	14	5...8	20	Середні і крупні форми	
Карбамідо-фенол-формальдегідно-фуранові	КФ-65С, КСФ-1, Фуритол	1,0...1,2	0,6...0,8 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	–	0,2	1,0...1,4	0,1	12	6...10	30	Крупні стрижні	Сірий і високоміцний чавун
		1,0...1,2	1,1...1,6 H <sub>3</sub> PO <sub>4</sub>	–	0,3	0,8...1,2	0,1	12	1,5...2,5	6...10	Середні і крупні стрижні	

Продовження табл. Г.1												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Феноло-фуранові	ФФ-65, FUROTEC, KALTHARZ XA20	1,7...1,8	0,55...0,60 БСК	–	0,6	1,5...1,8	0,1	15	5...6	40	Стрижні, форми	Чавун, сталь
	ФФ-65С; РЕЗОРФОРМ NB; CHEM-REZ; MAGNASET; FURECOL	1,0...1,2	0,3...0,5 БСК	–	0,9	1,3...1,5	0,1	10	5...6	40	Стрижні, форми	
Фенол- формальдегідні	ОФ-1 (PCФ- 3010), FOSET, CHEM-REZ400	2,0...2,2	1,0...1,2 БСК	–	0,8*	2,5*	0,2	16	5...6	40	Стрижні, форми	Чавун, сталь
	ОФ-1 силанізована	1,3...1,4	1,1...1,3 БСК	–	1,4*	5,0*	0,1	12	4...5	20	Стрижні, форми	Чавун, сталь
	СФ-3042	2,0...2,5	0,9...1,6 БСК	–	0,2*	0,7*	0,2	16	4...7	40	Стрижні, форми	Чавун, сталь
Поліфуранові	ПФС ECOLOTEC CSR9500	2,0...2,5	0,6...0,9 БСК	–	0,3*	2,5*	0,2	10	5...15	60	Стрижні, форми	Чавун, сталь
Фенол- формальдегідні ощелочені	ФСМ-А (Alpha-Set); Синотерм 6481; Алкасет NB / Alcafen;	1,8...2,5	0,35...0,50 ефір	0,25	0,55... 0,90	1,0...1,5	0,2	12	5...10	13...28	Стрижні, форми	Кольорові сплави, чавун
	Resan I 8313	1,5...2,5	0,03...0,07 метилформіат	1,9	2,0	2,2	0,1	12	240	10...30 с	Стрижні, форми	Кольорові сплави, чавун
	Карбофен 7170	2,5...3,0	CO <sub>2</sub>	1,8*	2,4...3 ,0*	3,0...3,5 *	0,2	15	240... 360	1...4	Стрижні, форми	Чавун, сталь
Поліефірні	PEP-SET	1,2...1,6	0,03...0,07 амін	2,1	2,5	2,6	0,03	10	1...18	1...25	Стрижні, форми	Кольорові сплави, чавун
	ISOCURE	1,3...1,6	0,10...0,15 амін	1,4	1,8	2,0	0,05	10	60...1 80	1...15 с	Стрижні	Кольорові сплави, чавун, сталь

	Газхарц 6348; резамін СВ	1,2...1,6	0,05...0,08 амін	1,8	3,8	5,0	–	–	–	1...15 с	Стрижні	Кольорові сплави, чавун, сталь
Алкідні	LINOCURE	1,0...2,0	0,03...0,10 ізоціанат	–	0,5*	5,0*	0,5	5	10...3 0	30...180	Стрижні, форми	Чавун, сталь
Епоксидні	Епак-1	1,2...1,6	0,6...0,8 гідропер- оксид; SO <sub>2</sub>	1,4	1,8	2,0	0,2	20		0,5...1,0 с	Стрижні	Кольорові сплави, чавун
Акрилові, епоксиакрилові	ISOSET	1,0...1,2	SO <sub>2</sub>	2,0	3,0	4,0	0,05	12		0,5...5,0 с	Стрижні	Чавун, сталь

\* Міцність при стисканні.

Склад і властивості сумішей з синтетичними смолами для зміцнення в гарячому оснащенні

Наповнювач	Зв'язувальний компонент		Добавки		Міцність при розриванні, МПа
	марка	вміст, %	назва	вміст, %	
Пісок кварцовий	СФП-011Л	4,5...6,0	ацетон	2,5...3,0	2,0...3,0
			борна кислота	0,5	
Пісок кварцовий	СФП-011Л	4,0...6,0	вода	3,0...4,0	1,7...2,0
			сульфонол (10%-розчин)	0,1	
Пісок кварцовий	СФ-015	3,5...4,0	уротропін	0,4	4,5...5,0
			стеарат кальцію	0,1	
Пісок кварцовий	СФ-015	4,5...5,0	уротропін	0,5	3,5...4,0
			борна кислота	0,06	
			водно-воскова дисперсія	0,1	
Пісок кварцовий	Фенолоспирт	3,5...4,0	водний розчин FeCl <sub>3</sub> густиною 1470 кг/м <sup>3</sup>	0,5	4,0...4,5
Хромомагnezит	СФП-011Л	6,0...7,0	ацетон	2,5...3,0	0,5...0,6
			борна кислота	0,5	
Цирконовий концентрат	СФП-011Л	2,0...3,0	ацетон	2,5...3,0	2,5...3,5
Пісок кварцовий	Полівініловий спирт (10%-й водний розчин)	5,0...6,0	NH <sub>4</sub> Cl або H <sub>3</sub> BO <sub>3</sub>	0,05...0,12	0,5...1,0