

## РЕФЕРАТ

Объем дипломного проекта составляет 200 страниц.

Целью данного проекта является проектирование литейного самолетостроительного завода по производству отливок из алюминиевых сплавов и стали мощностью 2000 тонн годных отливок в год.

При проектировании предприятия необходимо обеспечить его высокий технический уровень и экономическую эффективность, максимально используя достижения науки и техники. При проектировании данного цеха ориентировались на главные технические направления в развитии отрасли машиностроения, а также на правила и рекомендации по проектированию и строительства, пользовались каталогами типовых проектов, действующими нормативами и руководящими нормативными документами с литейного производства.

В проекте предложены эффективные варианты технологических процессов изготовления литых заготовок и оптимального использования высокопроизводительного оборудования, которое обеспечивает эти технологические процессы. Уделено внимание вопросам предотвращения пересечения грузопотоков, определение площадей основных и вспомогательных отделений, выбора типа здания, размещения оборудования и транспортных средств, а также улучшения условий труда в цехе.

Технически вооруженный самолетостроительный завод по производству отливок из алюминиевых сплавов и стали может быть рекомендован для внедрения в цехах с мелкосерийным производством.

Использование в цехе современного оборудования дает возможность использовать прогрессивные технологические процессы изготовления отливок в разовых формах с использованием смесей ХТС.

Разработанный технологический процесс изготовления конкретного отливки может быть рекомендован как типичный при производстве стальных и алюминиевых отливок.

Экономические расчеты подтверждают правильность выполненного технического перевооружения существующего цеха и выбора технологических процессов изготовления стальных и алюминиевых отливок.

ОТЛИВКА, СТЕРЖЕНЬ, ПЕЧЬ, АЛЮМИНИЙ, СТАЛЬ, ПЕСЧАНО-ГЛИНИСТЫЕ ФОРМА, ОПОКИ, КОКИЛЯ, МАШИНА, РЕШЕТКА, ПРОЦЕСС СМЕСЬ ПЛАН ЦЕХА, ОТДЕЛЕНИЕ, РАЗМЕР.